

PubliTecONLINE Comunicazione tecnica per l'industria ACCEDI REGISTRATI

Costruire stampi ANES CONFININDUSTRIA CONFINDUSTRIA PER LA SOSTENIBILITÀ Tuesday, 05 Luglio 2016 Cerca...

Home Contenuti Chi siamo Calendario eventi Contatti Links utili Cambia rivista Credits Archivio sfogliabili Abbonamento

JUser: :_load: non è stato possibile caricare l'utente con ID: 63

Ultrasuoni per la manutenzione di stampi

dimensione font - + Stampa Email Commenta per primo!

Media kit web Media kit carta Programma editoriale

Iscriviti alla news letter



Impianto serie VS 320 per stampi di parti meccaniche di precisione in zama e alluminio per l'industria automobilistica.

Le operazioni successive allo stampaggio comportano fasi di smontaggio e di pulitura dello stampo. **Ultrasuoni Industrial Engineering** progetta e costruisce sistemi ultrasonori e macchine di lavaggio dedicati alla pulitura di stampi.

di M.B.

Settembre 2010

In ogni comparto, dallo stampaggio di articoli in alluminio (pressofusione e colata a gravità in conchiglia) allo stampaggio a iniezione, a coestrusione, a contropressione o a compressione nei settori della produzione di manufatti in termoplastica, termoidurenti e poliuretani per automotive e accessori per cucina e casalinghi, la pulizia degli stampi è una fase fondamentale per un ottimale ripristino delle funzionalità delle superfici di stampaggio. Nella pressa, lo stampo viene sottoposto a migliaia di cicli di lavoro in alta temperatura e stressanti per il materiale che lo compone e per la sua sagoma, e questo accade per ogni singolo tipo di pezzo da produrre. "Distaccanti spruzzati sulle impronte, grasso, olio, calcare nelle canalizzazioni di raffreddamento, residui carbonizzati di materiale, ossidazioni da gas e numerosi altri problemi sono fattori che possono ridurre la durata di vita dello stampo e richiedono giornate intere di lavoro manuale nel Reparto stampi, dove gli addetti sono impegnati con la riconsegna urgente di stampi mantenuti a riutilizzare sulle presse", come ci conferma Loris Puddu, titolare di Ultrasuoni Industrial Engineering.

In pochi minuti, l'intero ciclo di manutenzione degli stampi



Ultrasuoni Industrial Engineering conosce bene le esigenze dello stampista. Forte di un'esperienza ventennale, l'azienda milanese ha fornito soluzioni innovative a centinaia di produttori, in tutti i settori. "I nostri impianti di lavaggio e manutenzione per stampi e modelli serie VS Industria hanno permesso di risolvere una casistica molto ampia e articolata, molto spesso complessa e non risolvibile con i metodi e i macchinari tradizionali", sottolinea Puddu. Gli impianti di lavaggio a ultrasuoni serie VS svolgono in pochi minuti (5 - 10 min) l'intero ciclo di manutenzione degli stampi; questo include il lavaggio caldo con ultrasuoni, il risciacquo idrocinetico, la protezione dewatering e l'asciugatura finale. "Con le nostre soluzioni - spiega Puddu - lo stampo può essere pulito anche senza smontarlo dalla pressa, non è necessario nessun aggiustaggio e raschiatura manuale e il risultato di finitura è ottimale dato che le onde ultrasoniche del generatore digitale a microprocessore riescono a penetrare negli anfratti, nei fori ciechi, negli sfiati, nei sottosquadra e in tutte le superfici che non sono visibili a occhio nudo". L'operazione di pulitura a ultrasuoni, automatica e ripetitiva, garantisce elevata qualità e certezza di lavaggio per molti anni, con la sicurezza di salvaguardare spigoli vivi e superfici estremamente delicate. Il sistema è infatti stato studiato per

SFOGLIA LA RIVISTA

Costruire stampi Solutions VISI

Giugno/luglio 2016 Maggio 2016 Aprile 2016

Simula Verifica Ottimizza lavorazioni CNC

TOMAS CARBON ITALIA

FANUC



HANNOVER EXPRESS

8 ore in Fiera in un solo giorno!

INGRESSO GRATUITO con preregistrazione online

"ITALY THE EXTRAORDINARY COMMONPLACE"

è il titolo del video prodotto dal Ministero dello Sviluppo Economico e ICE, mostrato in anteprima a Davos dal Vice Ministro Calenda.

Il video evidenzia i nostri punti di forza e abbate alcuni dei maggiori luoghi comuni sull'Italia, cioè che il Made in Italy è in grado di esprimere solo prodotti della moda e del design, oltre che naturalmente agroalimentari; racconta di un grande Paese produttore di beni tecnologici, secondo esportatore europeo nel settore meccanica e automazione.

FLASH NEWS

Your experience on this site will be improved by allowing cookies - [see details](#)

Allow cookies Allow for all sites

digitale e di ultrasuoni di nuova generazione studiati e messi a punto negli stabilimenti di Ultrasuoni Industrial Engineering. Gli impianti sono componibili con moduli standard e su misura, con accessori speciali e con prodotti di finitura ultrasonora che sono sempre fabbricati negli stabilimenti lombardi di questo produttore di macchine di lavaggio industriali. "Costi orari di gestione praticamente azzerati, assenza di costi di manodopera, massimo risultato in tempi extra-rapidi anche su lavaggi critici e pesanti (calamina e olio carbonizzato), sono parametri importanti per apprezzare il supporto ottenibile nel Reparto stampi utilizzando questa serie di macchine a ultrasuoni", conclude Puddu.

I settori comunemente interessati da attività di manutenzione

- Stampi per alluminio, zama e leghe leggere (manufatti da torniture e fresare)
- Stampi per materie plastiche (elettromedicali, componenti per industrie)
- Stampi per gomma (guarnizioni, o-ring e articoli tecnici di tenuta)
- Stampi per allumina sinterizzata (candelette per caldaie e tenute rotanti pompe)
- Stampi per poliuretani (componenti per auto e moto)
- Stampi in lega per scarpe (suole per scarpe, calzature sportive)
- Filiere per plastici (cavi e conduttori, tubi idrici, idraulica, fibre ottiche)
- Filiere alluminio (trafilati in lega)

Vota questo articolo



Etichettato sotto

Ultrasuoni Industrial Engineering

[Tweet](#) [Like](#) Sign Up to see what your friends like. [G+](#)

Articoli correlati (da tag)

- Pulizia e manutenzione degli stampi a ultrasuoni

Altro in questa categoria: « Una macchina utensile sempre in perfette condizioni? È possibile! Stampi, ma ad alta tecnologia »

[Lascia un commento](#)

Make sure you enter all the required information, indicated by an asterisk (*). HTML code is not allowed.

Messaggio *

scrivi il tuo messaggio qui...

Nome *

Email *

URL del sito web

Enter the words you see below






Digita il testo

Materie plastiche: un settore in crescita...

LUGLIO 05 - 2016



Si è tenuta martedì 28 giugno, presso il Relais Franciacorta di Corte Franca (BS), l'annuale assemblea dei soci Assocomplast - l'associazione nazionale di categoria, aderente a Confindustria, che raggruppa circa...

[Read more](#)

LE AZIENDE PIÙ CITATE NEL SITO

- [3D Studio Engineering](#)
- [Autodesk](#)
- [Confindustria](#)
- [Delcam](#)
- [GF AgieCharmilles](#)
- [GF Machining Solutions](#)
- [Haas Automation](#)
- [Heidenhain](#)
- [Hoffmann Group](#)
- [Kennametal](#)
- [Microsystem](#)
- [Sandvik Coromant](#)
- [Siemens](#)
- [Ucimu Sistemi per Produrre](#)
- [Victrex plc](#)
- [Ansys](#)
- [CAM2](#)
- [Dassault Systèmes](#)
- [Ensinger](#)
- [Hasco](#)
- [Hexagon Metrology](#)
- [Hurco](#)
- [Iscar](#)
- [Meusburger](#)
- [Renishaw](#)
- [Seco](#)
- [Stratasys](#)
- [Walter](#)
- [Widia](#)

Your experience on this site will be improved by allowing cookies - [see details](#)

[Allow cookies](#)

[Allow for all sites](#)

Invia il commento

Torna in alto

SOFTWARE	MACCHINE	UTENSILI	TECNOLOGIA	CONTROLLI
Dal mondo virtuale a quello reale	Per vincere le sfide del futuro	Disponibile il nuovo catalogo europeo	Deumidificazione stampi ad efficienza en...	Un CNC per macchine dalle elevate presta...
Il successo passa dalla qualità del prod...	Un fornitore unico per la costruzione di...	Maggiori prestazioni nelle operazioni ma...	Uno sguardo al futuro	Interoperabilità tra macchine e software...
Il miglior modo di predire il futuro è c...	L'arte dello stampo	Per aumentare il volume di truciolo aspo...	Flessibilità, precisione e sicurezza del...	Lavorazioni più efficaci a 5 assi contin...
Soluzione integrata per gli elettrodi	Inaugurata la nuova area di montaggio	Soluzioni per lavorazioni complesse	Gli stampisti in primo piano	Nuove funzioni per migliorare la produzz...
Forte attenzione rivolta al committente	Lavorazioni di foratura profonda e fresa...	Maggior velocità nella fresatura in pene...	Aumentare efficienza e produttività	Di nicchia, ma ad elevato contenuto tecn...

[privacy](#) [Newsletter](#) [Site Map](#)

© PubliTec - Via Passo Pordoi 10 - 20139 Milano tel. 02/53578.1 - P.IVA 10310210157

Your experience on this site will be improved by allowing cookies - [see details](#)

Allow cookies

Allow for all sites